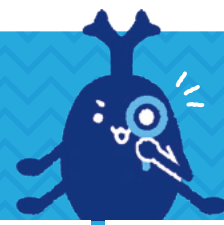


カブトラテクを知る



創業 (2025年4月時点で創立55周年) 1970 年	従業員数 (2025年4月1日時点) 80 名	男女比 (2025年4月1日時点) 男性 70% 女性 30%	売上高 (2024年12月実績) 10 億円	賞与 (2024年度実績) 年 2 回支給 4.62 ヶ月分支給
所定外時間労働(月平均) (2024年度実績) 4.2 時間	年間休日日数 (2025年度実績) 120 日 土日祝祭日・年末年始・特別休暇など	初年度有給休暇付与日数 15 日	育児休業後復帰率 100 %	新卒者の離職率 過去3年間 0 %



カブトラテク コラム

採用に関する
不安や疑問に
お答えします!

Q 福利厚生で嬉しいものはなんですか?

A 『健康サポートサービス』が充実していることです。中でも「メディカル補償」は業務内外のケガや病気、ガンも補償対象です。医療保険やガン保険に未加入の方も安心です。自分で保険に加入する際は、重複する補償を減らして費用を抑えたり、減らした分で他の補償を充実させることもできます。

Q プラスチック加工の楽しいところはなんですか?

A 自分のアイデアで一つの機械から様々な形を作れるところです。絵を描く→データ作成→切削加工→接着という段階を経て、思い描いたものが形になる過程にワクワクします。熱でドーム型や捻れた形に変形させたり、着色したりすることも容易で、様々なデザインの製品を作れます。

Q 品質保証の業務は未経験ですが応募できますか?

A はじめての方もご安心ください。カブトラテクでは、図面の見方や測定器の使い方などを基礎から学べる教育訓練制度が整っています。先輩社員が丁寧にサポートするので、ものづくりの品質を守るやりがいのある仕事に安心してチャレンジできます! あなたの成長を会社全体で応援します。

採用学校実績 カブトラテクには、高等学校から4年制大学までさまざまな学校の先輩たちがいます。

4年制大学 常磐大学、つくば国際大学、法政大学、足利大学、拓殖大学、東京女子体育大学、鎌倉女子大学、江戸川大学

短期大学 常磐短期大学、産能短期大学

専門学校 水戸経理専門学校、水戸電子専門学校、筑波情報ビジネス専門学校

高等学校 茨城県立水戸工業高等学校、茨城県立玉造工業高等学校、茨城県立勝田工業高等学校、茨城県立鉾田第一高等学校、茨城県立鉾田第二高等学校、茨城県立茨城東高等学校、茨城県立大宮工業高等学校、茨城県立太田第一高等学校、茨城県立中央高等学校、私立水戸葵陵高等学校、私立水戸啓明高等学校、私立水城高等学校



特設採用サイト

カブトラテクでは、一緒にいたってくれるクリエイティブな仲間を募集しています! 詳しくは採用サイトをチェック!!
<https://www.kabutoplatec.co.jp/saiyo/>

採用に関するお問い合わせ

TEL: 029-240-8611 管理課 採用担当までお気軽にご連絡ください!



コーポレートサイト
<https://www.kabutoplatec.co.jp/>



Instagram
 @k.platec

カブトラテク株式会社 採用マガジン

Kabuto Times



特集

～カブトラテクがよくわかる～

工場見学ツアー

VOL.
01
2025



カブトラテク株式会社
 KABUTOPLATEC

～カプトプラテックがよくわかる～ 工場見学ツアー

単なるプラスチックの素材が、最先端の部品に生まれ変わる瞬間、見てみませんか？
この工場見学ツアーで、驚きとワクワクに満ちた「ものづくり」の現場を探検。
さあ、未来を創る工場の扉を開けましょう！



曲げ／接着／溶接加工

カタに入れて熱を加えて曲げる 全面加工



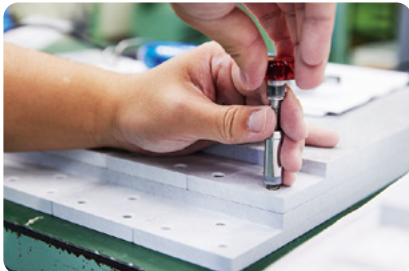
専用オーブンで板全体を熱し、木型でプレス。
美しい曲線を生み出すよ。

直角などに曲げる部分加工



熱を一点に集中させ、直角に曲げる。気温や温度
も考慮する職人技。

穴あけやネジのメスを 挿入する加工



手作業で0.3mmのスレもなく穴を開け、ネジ
部品などを組み付ける。

接着加工



素材ごとの特性に合わせて、ベストな薬剤を
チョイス！ 組み合わせの工夫が必要なんだ。

機械では作れない複雑な形は、僕らの手で命
を吹き込むよ。自分の感覚を頼りに加工する、
一生モノの職人技を習得しよう！

加工(丸状)

旋盤加工



自分の感覚だけが頼りの手動マシン。まさに
職人の腕が試されるんだ。

複合旋盤加工



削りと穴開けを一台で！ 最新マシンならどんな
複雑な形にも応えてくれる。

精密な寸法で裁断



樹脂は温度や湿度で伸び縮み。だから、天候や
季節の変化を読み、ミリ単位で狙う。

プログラム入力で機械加工



パソコンでプログラムを組み、機械に命令！ 数々
のマシンを頭脳で操っているよ。

ただの丸い棒から精密な部品に生まれ変わる、
大切な工程だよ。難しい加工が図面通りに完成
した時、最高の達成感を味わえる！

カプトプラテックのプロジェクト作品

社会を支える部品から、技術で遊ぶアート作品まで毎日
違うものを作る。新しい挑戦の連続だから、全く飽きない
のがカプトプラテックの良いところ！
私たちと一緒に新たな「ものづくり」を楽しみましょう！



作品は展示会で
会えるよ！

仕上げ／検品

バリ取り



加工でできたトゲ(バリ)を、手作業で一つひとつ
丁寧に取り除いていくよ。

磨き上げ



専用の道具で磨き、クリアで透き通った表面や、
鏡みたいにピカピカに。

色付け



色を塗るだけじゃない。色の板を重ねて、それを
削り出すことで着色や模様を作るんだ。

キズ／寸法／形状等の確認



ハイテクなマシンで、キズや形、寸法をチェック。
髪の毛一本分のスレも見逃さないよ。

つくって終わりじゃない。製品の品質を守る、
私たちの最終工程だよ。責任感と、黙々と
進める集中力も必要！

最後の仕上げかあ。
なんだか
カッコイイ！

加工(板状)

図版をもとに工程の作成



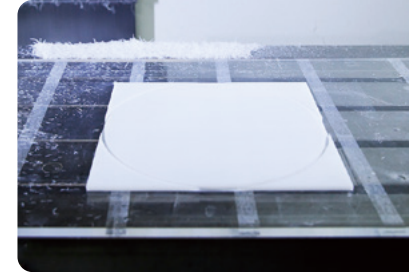
お客様の設計図が僕らのスタートライン。完成形
を頭に描きながら進めるのがポイント。

材料を粗く裁断



巨大な材料を大胆にカット！ 重さ70kg超の
巨大な板を扱う、ダイナミックな作業だよ。

精密な寸法で裁断



次の工程を見据え、0.2mm大きく切る。後工程
の担当者への気配りが大事なんだ。

プログラム入力で機械加工



マシニングセンター、ロボドリル、フライス盤等、
様々なマシンがずらりと並ぶ。

巨大な板から製品の元を削り出す、ものづくりの
最初の工程だよ。大きな材料を扱う時は、周りの
仲間と声をかけあおう！

みなさんに一言

先輩や後輩に関係なく気軽に相談できるし、
みんな挨拶が気持ちいいし、そんなアット
ホームさが自慢。ものづくりに挑戦したい
キミを待ってるよ！

ヤマザキマザックフォトコンテスト 特別賞受賞

「やってみたい!」の声で社員が結集し、みんなの技術と
アイデアを武器に、カプセルトイのフォトコンテストに参加！
楽しんで、夢中で創作した結果、特別賞を受賞しました！



ものづくりの
醍醐味を
味わえるんですね！